

Declaración de sostenibilidad:

COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL

Desde el inicio de sus actividades industriales, Fábrica de Hormigones Industriales, s.a. (FHISA) se ha preocupado por el impacto que sus instalaciones pueden provocar sobre el medio ambiente. Por este motivo, y con el fin de mejorar de forma continua su comportamiento medioambiental, se compromete a que sus procesos productivos y suministro de hormigón preparado tengan como prioridad la protección de la atmósfera, las aguas y el suelo, el uso racional de los recursos, la minimización y el correcto tratamiento de los residuos, y el ahorro de energía y materias primas.

PRODUCTO

El hormigón es un material muy adecuado para una construcción sostenible porque:

- El hormigón proporciona inercia térmica y reduce la demanda energética de la construcción y, por tanto, el consumo de energía que realizará el usuario durante toda la vida útil de dicha construcción.
- El hormigón proporciona una elevada resistencia última al fuego, aumentando la seguridad de las personas y de los patrimonios y evitando daños colaterales de gran relevancia social.
- El hormigón ofrece un aislamiento acústico suficiente para asegurar el confort del usuario, ahorrando el consumo de otros materiales.
- El hormigón reduce los gastos de conservación y mantenimiento, durante la vida útil de la construcción, a valores irrelevantes.
- El hormigón, al final de su vida útil, es reciclable, pudiendo formar parte, como material granular reciclado, de nuevas construcciones.
- El hormigón proporciona a la construcción una vida útil muy elevada.

FABRICACION

En nuestras centrales de hormigón preparado se controlan y registran los procesos de gestión o reciclado de residuos, por Gestor Autorizado (COGERSA), mediante uso de contenedores para la recogida selectiva de aceites, filtros, cotonos, envases, etc. Disponemos de dispositivos para minimizar los impactos en el entorno, tales como filtros, silenciadores, amortiguadores, pantallas de retención de polvo, etc.

Todas las descargas de materiales pulverulentos, como puede ser el cemento, se realizan en silos de almacenamiento con sistemas de filtrado que impiden la salida de partículas a la atmósfera, siendo estos dispositivos revisados con la periodicidad adecuada para evitar su deterioro.

Todos nuestros proveedores son evaluados con anterioridad, primando aquellos que disponen, bien de una declaración medioambiental, de sostenibilidad o Certificado del Sistema de Gestión Ambiental: UNE-EN ISO 14001.

Se utilizan áridos procedentes de procesos de yacimientos, donde recuperan zonas de cantera después de realizar en ellas las correspondientes actividades de tipo extractivo. Estas son restauradas en su totalidad una vez explotadas, devolviéndolas al entorno en las condiciones más parecidas posibles a como estaban antes de su uso. También, en un porcentaje menor (el máximo permitido por la norma EHE-08 es del 20%), se emplean áridos procedentes de procesos de reciclado.

Nuestro suministrador de cemento, Sociedad Anónima Tudela Veguín dispone de su correspondiente política medioambiental para la implantación de un Sistema de Gestión Medioambiental con el fin de integrar la protección del medio ambiente en el desarrollo de su gestión general. Por ello nos provee de cementos con adiciones, tales como, cenizas volantes procedentes de las térmicas, o como escorias procedentes de alto horno.

El agua empleada en los fabricados procede de agua reciclada. Se controla, y en su caso se trata, el agua de escorrentía recogida en balsas de decantación antes de verterla.

Los aditivos empleados cuentan también con certificaciones medioambientales ISO 14001

TRANSPORTE

La distancia máxima de transporte que recorreremos es inferior a 45 Km. Condición indispensable para cumplir el Criterio medioambiental de caracterización del hormigón definido en la tabla A.13.4.3.1 del el anexo nº 13 de la EHE-08

SUMINISTRO

El lavado de camiones en obra se realiza siempre en los lugares habilitados para ello, evitándose en todo momento los vertidos accidentales, tanto en el transporte como en la descarga y posterior limpieza.

DESECHO Y RECICLAJE

Nuestras centrales de fabricación cuentan, además, con sistemas de reciclaje de hormigón fresco, que surge de las devoluciones o sobrantes de Hormigón, así como del lavado diario de las cubas en las centrales, recuperándose para el proceso de fabricación tanto el agua con las partículas de cemento en suspensión por un lado como el resto de áridos por otro, para su posterior reutilización en la fabricación de hormigón. Dado que la Instrucción EHE-08 contempla la posibilidad de utilización de hasta un 20% de árido grueso reciclado en los hormigones estructurales y en los elementos prefabricados.

La Dirección